DE

HOST BIOENERGY SYSTEMS



BIOMASSE UND ABFALLBEFEUERTE INDUSTRIEKESSELANLAGEN

8 - 25 MWth | 1 - 10 MWe

EMPOWERING SUSTAINABILITY AMBITIONS

www.host-bioenergie.de

IHRE LÖSUNG FÜR ERNEUERBARE ENERGIE AUS BIOMASSE

- GROßE BRENNSTOFFFLEXIBILITÄT
- LANGE LEBENSDAUER
- NIEDRIGSTE EMISSIONEN
- OPTIMIERTE VERBRENNUNGSTECHNOLOGIE
- HOHER ANLAGEN- UND ELEKTRISCHER WIRKUNGSGRAD
- ZUKUNFTSSICHER KONSTRUIERT

HoSt-Industriekessel, die mit Biomasse und Abfällen befeuert werden, sind in einer Vielzahl von Konfigurationen; mit Leistungen zwischen 8 - 25 MWth und 1 - 10 MWe, für die Erzeugung von Dampf, Heißwasser und Strom für unterschiedlichste industrielle Prozesse und Anwendungen erhältlich.

Dank intelligenter Technik, wird ein hoher Wirkungsgrad erreicht, eine lange Lebensdauer gewährleistet und Wartungsstopps und -kosten auf ein Minimum reduziert. HoSt bietet schlüsselfertige und standardisierte Lösungen an.

TECHNISCHE DATEN

Thermische Leistung:	**8 - 25 MWth**
Elektrische Leistung:	**1 - 10 MWe**
Stückigkeit des Brennstoffs:	**Bis zu 30 cm**
Aschegehalt des Brennstoffs:	**Bis zu 25%**
Betriebsdruck:	**6 - 90 bar(a)**
Betriebstemperatur:	**60 - 480 °C**
Lastbereich:	**30% - 100%**
Verfügbarkeit:	**>8300h pro Jahr**
Wirkungsgrad:	**88% - 93%**
(bis zu 120% mit einem Rauchgaskondensator)	

BRENNSTOFFE
Holzabfälle/ RDF / Andere feste Biomassen und Abfälle

ENDPRODUKT
Dampf, Heißwasser, Strom, abgeschiedenes CO_2 (durch optionales Carbon Capture und Verflüssigung)

DIENSTLEISTUNGEN
Schlüsselfertige Lieferung: Engineering / Installation / Inbetriebnahme / 24-7 Service & Wartung

ANWENDUNGEN
Sägewerke / Pelletwerke / Karton- und Papierfabriken / Gewächshäuser / Fernwärme / Prozessenergie Industrie / Lebensmittel- und Getränkeindustrie / uvm.

KONFIGURATIONSMÖGLICHKEITEN

BRENNSTOFFLAGERUNG / -ZUFUHR
Lagerung: hydraulischer Schubboden / Silo oder Bunker mit automatischem Brückenkran.
Beschickung: hydraulische Einschub / Förderschnecken (Brennstoffabhängig).

KESSEL
Heißwasserkessel / Wasserrohr-Dampfkessel / Rauchrohr-Dampfkessel. Mit automatischer Abreinigung ausgestattet, die eine hohe Verfügbarkeit gewährleistet.

TURBINE
Einstufige Dampfturbine / Mehrstufige Dampfturbine / Gesteuerte Entnahme / Gegendruck / Kondensationsturbine.

RAUCHGASREINIGUNG
Schlauchfilter (mit optionalem Additiv-Einspritzsystem) / E-Filter / Nasswäscher / CEMS / Natriumbicarbonat-Einspritzung (BICAR) / Kalk Injektion / Aktivkohle (AC) Injektion / DeNOx mit SNCR (Harnstoff/Ammoniak-Injektion) und/oder mit SCR / 2 Sekunden Verweilzeit des Rauchgases bei über 850 °C / WID/IED/BREF/ BImSchV 17 / 44 konform.

